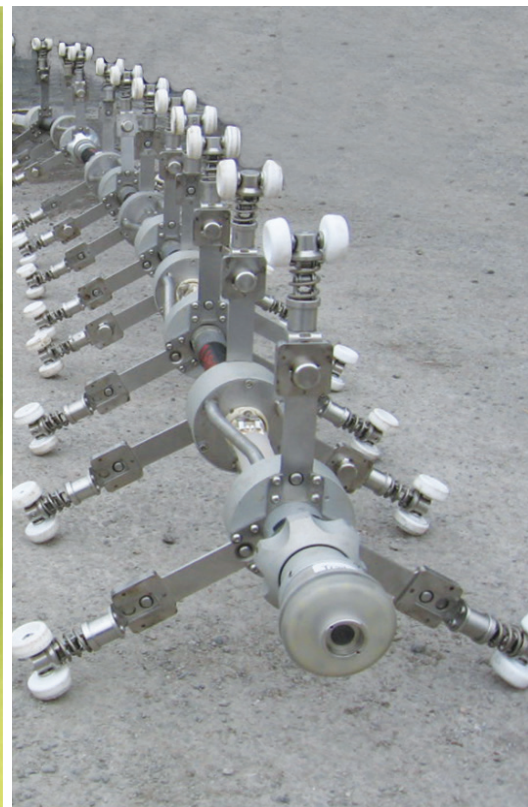


IPLUS[®] GLASS

Rękaw utwardzany na miejscu, wzmocniony strukturalnie włóknem szklanym, wykorzystuje proces utwardzania promieniami UV



iPlus® Glass

Insituform jest pionierem w przemyśle bezwykopowej renowacji rurociągów od ponad 45 lat i pozostaje liderem w ochronie rurociągów. Będąc częścią rodziny produktów iPlus®, iPlus® Glass jest wzmocniony włóknem szklanym i można utwardzać go za pomocą promieni UV. Insituform posiada więcej doświadczenia w instalacji rękawów CIPP, niż jakkolwiek inna firma na świecie.

CIPP to bezwykopowa metoda „rura w rurze”, gwarantująca brak spoin oraz szwów. Może być stosowana do renowacji rur o średnicy z zakresu od 150 mm do 1200 mm. Możliwa jest dostawa i instalacja produktu na całym świecie.

iPlus® Glass gwarantuje następujące korzyści:

Integralność strukturalna.

iPlus® Glass to rura wzmocniona włóknem szklanym do renowacji uszkodzonego rurociągu. W porównaniu do standardowego rękawa CIPP, iPlus® Glass wymaga mniej żywicy, oferując lepsze właściwości materiału. Ponadto jest to cieńsza rura, co poprawia przepustowość rurociągu.

Bezpieczeństwo dla środowiska.

iPlus® Glass bazuje na procesie wciągania. W rezultacie jest mniej strat materiału oraz plac budowy zajmuje mniej miejsca niż w przypadku tradycyjnej instalacji CIPP. iPlus® Glass podlega utwardzaniu za pomocą promieni UV lub, co zmniejsza ilość potrzebnej energii i emisji dwutlenku węgla podczas instalacji.



Wygoda instalacji. Dzięki utwardzaniu z wykorzystaniem promieni UV, instalacja rękawa iPlus® Glass z reguły jest cichsza, szybsza i wiąże się z mniejszą ingerencją w otoczenie. Dodatkowo proces utwardzania wymaga mniej sprzętu, niż w przypadku standardowej instalacji rękawa CIPP, w wyniku czego plac budowy zajmuje mniej miejsca.

Inne korzyści:

- Odporność na korozję
- Minimalne utrudnienia w ruchu drogowym
- Produkowany przez zakład Insituform, spełniający normy ISO 9001:2015
- Nasączany w zakładach Insituform
- Lepsze właściwości mechaniczne
- Cieńszy laminat

Produkcja

Rury iPlus® Glass są produkowane w zakładzie Insituform w Wielkiej Brytanii. Insituform może wyprodukować rury na potrzeby każdego projektu z zachowaniem kształtu oraz wymiaru, a także dostosować wytrzymałość rury do wymagań projektu.

Insituform zwraca uwagę na jakość każdego etapu procesu rozwoju, produkcji oraz instalacji. Podstawą naszego zintegrowanego systemu jest certyfikat ISO 9001:2015. Posiadanie tego certyfikatu oznacza, że udokumentowaliśmy posiadanie systemów zarządzania gwarantujących w sposób ciągły wyniki dot. jakości, zgodności z przepisami oraz stały rozwój.

Proces instalacji iPlus® Glass

Każdą instalację rękawa Insituform przeprowadzają nasze własne brygady, które ściśle przestrzegają procedur bezpieczeństwa oraz udokumentowanych praktyk zawodowych, zgodnie z zakładowym programem jakości certyfikowanym wg ISO 9001:2015. Każda brygada jest wyposażona w wysoce specjalistyczny sprzęt, zapas materiałów oraz wsparcie inżynierów. Zaawansowane metody instalacji firmy Insituform obejmują utwardzanie za pomocą promieni UV, co redukuje zużycie energii na budowie o około 95 procent.



Etap 1: Wciągnięcie rury nasączonej żywicą oraz wzmocnionej włóknem szklanym do uszkodzonego rurociągu. W przypadku utwardzania promieniami UV rura posiada wewnętrzną i zewnętrzną wykładzinę, która chroni przed uszkodzeniem podczas instalacji i ułatwia proces utwardzania promieniami UV.

Etap 2: Utwardzenie rury za pomocą promieni UV. Podczas procesu utwardzania czujniki w sposób ciągły monitorują temperaturę rury. Po zakończeniu utwardzania wewnętrzną ochronną rury jest usuwana.

Etap 3: Wykonanie próby szczelności, w razie potrzeby.

Etap 4: Podłączenie przykanalików z wnętrza kanału za pomocą robota oraz inspekcja za pomocą kamery przemysłowej.

Dane techniczne iPlus® Glass

Zakres średnic	150 mm do 1200 mm
Zakres pH	4-10 w zależności od temperatury wody oraz zastosowanej żywicy
Temperatura ścieków	75° C
Stan rury – całkowicie lub częściowo zniszczona	Tak (grubość rękawa do ustalenia)
Zmiany kierunku rurociągu	Łagodne łuki do 30°, najlepiej w przypadku dużych średnic (brak ostrych załamań)
Przesunięcia na złączach rur	Tak
Zmiany średnicy	Nie
Zmiany grubości	Tak
Typowa długość instalacji	Do 200 m
Kształt oraz materiał rury przewodowej	Dowolne rodzaje

Tabela dotyczy projektów renowacji kanalizacji miejskiej ogólnego zastosowania z wykorzystaniem metody CIPP. Dzięki własnej grupie projektowej Insituform może dostarczyć produkty wykraczające poza podane parametry.



Insituform®



Insituform Linings Ltd
4 - 7 Brunel Close, Park Farm Industrial Estate
Wellingborough, NN8 6QX Northants
United Kingdom
+44.1933.670.500
www.insituform.com
www.manufacturedtechnologies.com
www.aegion.com/linings